

## Рабочая программа учебной дисциплины «Технология обработки текстильных изделий»

Рабочая программа учебной дисциплины «Технология обработки текстильных изделий» является частью программы профессиональной подготовки по профессии 19601 «Швея» и ориентирована на освоения обучающимися умений и знаний в области легкой промышленности, обеспечивающих формирование профессиональных компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций в сфере основного вида профессиональной деятельности «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов».

Формируемые компетенции при освоении учебной дисциплины:

ПК 1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

ПК 3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.

ПК 4. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.

ПК 5. Соблюдать правила безопасного труда.

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников по профессии 19601 швея. Опыт работы не требуется.

### 1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

#### **иметь практический опыт:**

- выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;

#### **уметь:**

- обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;  
 - выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;  
 - устранять мелкие неполадки в работе оборудования;  
 - выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;

#### **знать:**

- ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;  
 - виды и качество обрабатываемых материалов;  
 - назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;  
 - способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин

### 2. Учебный (тематический) план и распределение часов (трудоемкость) по темам и видам работ.

№ п/п	Наименование дисциплин/разделов/тем	Всего часов	В том числе:	
			Теор. Занят.	Лабор., практ. Занят.

	<b>Технология обработки текстильных изделий</b>	<b>315</b>	<b>223</b>	<b>92</b>
1	<b>Введение</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	
2	<b>Основы технологии одежды</b>	<b>71</b>	<b>34</b>	<b>37</b>
2.1	Ручные работы	28	12	16
2.2	Машинные работы	29	13	16
2.3	Влажно-тепловые работы	14	9	5
3	<b>Поузловая обработка поясных изделий, мужских сорочек</b>	<b>187</b>	<b>150</b>	<b>37</b>
3.1	Технология обработка деталей и основных узлов швейных изделий	107	78	29
3.2	Технология изготовления брюк	35	27	8
3.3	Технология изготовления мужских сорочек	45	45	
4	<b>Технология изготовления изделий одежды</b>	<b>26</b>	<b>23</b>	<b>3</b>
4.1	Технология изготовления жилета	10	10	
4.2	Особенности изготовления изделий с различным покроем рукавов	16	13	3
5	<b>Ремонт, обновление и отделка одежды</b>	<b>29</b>	<b>14</b>	<b>15</b>
5.1	Ремонт и обновление одежды	14	6	8
5.2	Основы отделочных работ	15	8	7
	Зачет	<b>1</b>	<b>1</b>	

### 3 Содержание учебного материала

#### 1. Введение.

Задачи предприятий бытового обслуживания, перспективы развития швейной промышленности. Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой обучения по профессии.

#### 2. Основы технологии одежды.

##### 2.1. Ручные работы.

Значение правильной организации и чистоты рабочего места для повышения производительности труда и качества изготавливаемых изделий. Правила пользования оборудованием и инструментами, их применение при обработке деталей.

Виды стежков и строчек. Ручные стежки: прямой и косой; их схемы и строение. Сметочные строчки, их назначение, случаи применения, длина и вид в зависимости от выполнения ими различных работ. Петельные и петлеобразные стежки, их строение, назначение, правила выполнения и применение. Крестообразные стежки, их назначение, применение. Сочетание прямых и косых стежков. Виды работ, выполняемых комбинированными строчками. Пуговицы, крючки, кнопки, их виды и способы прикрепления. Сравнительная характеристика и правила выполнения ручных работ, технические условия на их выполнение. Подбор ручных игл соответственно обрабатываемой ткани.

Лабораторно – практическая работа.

Контрольная работа «Ручные работы»

##### 2.2. Машинные работы.

Рабочее место для машинных работ. Виды машинных стежков и строчек, их назначение и краткая характеристика, основные приемы освоения машинных работ.

Машинные ниточные швы, их виды, характеристика каждого, строение и ширина. Потребительские и промышленные требования к ним. Технические требования к выполнению. Назначение и характеристика швов. Технические условия на выполнение и терминология машинных работ.

Лабораторно – практическая работа.

Контрольная работа.

Техническое обслуживание швейных машин. Правила подготовки машин к работе.

Основные неисправности в работе швейных машин. Характеристики и методы оценки

качества выполнения операций на швейных машинах. Смазка швейных машин.

ТБ в швейном производстве. Выбор оборудования при проектировании технологических процессов.

Лабораторно-практическая работа . Выявление и устранение неполадок и работе швейных машин. Чистка и смазка. Приспособление малой механизации.

Приспособления к швейным машинам. Приспособления для направления полуфабриката к иглам швейных машин. Система универсально-сборных приспособлений малой механизации. Организационная оснастка.

Совершенствование технологических процессов швейного производства на основе применения швейных машин, управляемых микропроцессорами. Устройства для укладывания деталей в пачку. Электротехническая характеристика швейных машин. Индивидуальные приводы. Фрикционный привод и система управления.

Автоматизированный привод.

Контрольная работа по тестам.

### **2.3. Влажно-тепловые работы**

Дублирование деталей одежды. Приемы выполнения влажно-тепловой обработки.

Начальная влажно-тепловая обработка полочек и спинок.

Правила безопасности и противопожарная безопасность при выполнении влажно-тепловых работ. Терминология и технические условия выполнения влажно-тепловых работ. Организация рабочего места, оборудование и приспособления для выполнения влажно-тепловой обработки изделия.

Лабораторно-практическая работа.

Оборудование для ВТО и клеевые соединения деталей. Физико-механическая сущность влажно-тепловой обработки швейных изделий. Режимы влажно-тепловой обработки материалов при изготовлении швейных изделий. Влажно-тепловая работа. Организация рабочего места для выполнения ВТО. Значение ВТО швейных изделий. Оборудование и приспособления и способы их применения. Краткие сведения об утюгах, прессах, отпаривателях и паровоздушных манекенах для шерстяных, хлопчатобумажных и льняных тканей. Рекомендуемая температура нагрева утюга при обработке различных тканей. Терминология ВТО швейных изделий. Сущность процессов клеевого соединения и сваривания одежды, эффективность их применения. Метод «Форниз». Правила безопасности труда при выполнении влажно-тепловых работ.

Лабораторно-практическая работа. Работа с электрическими утюгами. Упражнение по подбору режимов ВТО для различных материалов.

## **3. Поузловая обработка поясных изделий, мужских сорочек.**

### **3.1. Технология обработки отдельных деталей.**

Клапаны. Составные части и формы клапанов, их обработка различными способами.

Пояса, хлястики, паты, шлевки и погоны. Виды поясов, хлястиков, паточек, шлевок, погон и их обработка различными способами. Рюши, полодержатели и вешалки. Правила обработки полодержателей из одной и двух частей. Правила обработки вешалки. Манжеты, планки кокетки. Составные части манжет, их форма, виды и методы обработки. Правила обработки планок. Форма кокеток и способы их обработки. Карманы, их виды. Прорезные карманы, их классификация по расположению, направлению, форме прореза и виду отделки.

Детали, необходимые для обработки прорезных карманов. Прорезной карман « в рамку» в пальто, пиджаке, жакете; способы его обработки.

Технология обработки прорезного кармана «в рамку» на передних половинках брюк; детали, необходимые для их обработки.

Прорезной карман « в рамку» в изделиях группы «платья»; детали, необходимые для их обработки.

Технология обработки прорезных карманов с клапаном.

Прорезной карман с клапаном в пальто, пиджаке, жакете; детали, необходимые для их обработки, способ обработки.

Технология обработки прорезных карманов с клапаном в брюках.

Особенности обработки прорезного заднего кармана в брюках из тонких тканей.

Детали, необходимые для обработки прорезных кармана с клапаном в изделиях группы

«платья»; способы обработки.

Накладные карманы; их виды и места расположения. Способы обработки простого накладного кармана в платье. Особенности обработки накладного кармана с бейкой, кантом и кружевом.

Обработка простого накладного кармана в пальто, костюме.

Детали, необходимые для обработки накладного кармана со складками и листочкой способы обработки.

Накладной карман с прорезом и клапаном, детали необходимые для его обработки.

Способ обработки клапана и кармана

Виды непрорезных карманов. Детали, необходимые для карманов с листочкой и без неё в швах и складках, технология их обработки. Особенности обработки карманов из основных деталей изделия.

Вытачки. Назначение и виды вытачек по способу обработки и месту расположения. Обработка вытачек верхних, передних и боковых, правила и способы их стачивания. ВТО. Технические требования к швам вытачек, возможные дефекты их обработки и способы устранения.

Складки. Виды складок; их сметывание, стачивание и ВТО. Особенности обработки складок из тканей в полосу и клетку.

Рельефы. Виды рельефов, их сметывание на плоских деталях и обработки. Обработка подрезов.

Обработка застежек в одежде. Виды застежек, места их расположения. Обработка разрезов. Закрепление конца застежек и наружного края. Подшивание внутреннего края и утюжительная обработка застежек.

Обработка различных застежек тесьмой «молния» в женских и детских платьях.

Обработка обтачных петель в различных изделиях. Виды петель, уточнение их расположения. Выкраивание обтачек для петель в рамку и в кант. Технологическая последовательность обработки петель. Проверка качества.

Предохранение участков плоскостей, подвергающихся наибольшей нагрузке на разрыв и истирание.

Лабораторно – практическая работа. Составление карт технологического процесса обработки отдельных деталей.

**3.2. Технология изготовления брюк.** Виды брюк по назначению, силуэту, фасону. Детали кроя. Название деталей и их срезов. Направление нитей основы, допускаемые отклонения. Начальная обработка деталей брюк: обработка вытачек, обметывание срезов.

ВТО. Значение и зависимость влажно-тепловой обработки передних и задних половинок брюк от конструкции и фасона. Обработка верхнего среза брюк.

Обработка низа брюк. Различные способы оформления низа брюк.

Окончательная ВТО и отделка брюк. Дефекты брюк, их причина и способы устранения.

**3.3. Технология изготовления мужских сорочек.** Классификация мужских сорочек по назначению, покрою, фасонам.

Детали кроя мужской сорочки. Направление нитей основы, допускаемые отклонения.

Обработка спинки мужской сорочки

Обработка основных частей спинки: складочек, рельефов, вытачек. Соединение кокеток с основной деталью.

Обработка полочек мужской сорочки.

Обработка бортов с цельнокроеными подбортами; бортов, обработанных планками, бантовой складкой. Обработка полочек сорочки из одной детали, обработка застежки притачными планками и «молнией». Обработка накладных карманов. Обработка плечевых швов мужской сорочки.

Обработка типового воротника.

Соединение готового воротника с горловиной сорочки.

Обработка разреза застежки низа рукава (2 способа).

Втачивание рукавов в проймы. Соединение боковых срезов и срезов рукава. Обработка манжет. Способы соединения манжет с низом рукава.

Обработка низа мужской сорочки. Особенности обработки летней мужской сорочки. Технологическая последовательность обработки воротника «апаш». Оформление низа короткого рукава

Лабораторно-практическая работа.

#### **4. Технология изготовления изделий одежды.**

**4.1. Технология изготовления жилета.** Модели жилетов. Детали кроя. Обработка бортовой прокладки. Использование нетканых материалов. Соединение полочек бортовой прокладкой разными способами. Способы обработки карманов в подкладке. Приемы соединения подкладки с подбортами и обтачками низа. Обработка хлястиков. Соединение спинки верха с подкладкой по проймам и низу.

Приемы соединения спинки с полочками. Правила прикрепления хлястиков. Способы обработки горловины спинки. Окончательная ВТО жилета.

**4.2. Особенности изготовления изделий с различным покроем рукавов.** Особенности технологии пошива изделий сложных фасонов. Особенности изготовления изделий с рукавами покроя «реглан».

Обработка переда изделия с рукавами покроя «реглан». Обработка спинки с рукавами покроя «реглан». Виды рукавов покроя «реглан». Обработка рукавов покроя «реглан». Соединения рукавов покроя «реглан» с проймами.

Конструктивные особенности изделий одежды с цельнокроеными рукавами. Особенность его обработки. Обработка цельнокроеного рукава с ластовицей. Обработка верхнего и нижнего срезов. Обработка изделий с цельнокроеными рукавами и вставками бочками.

Обработка рукава комбинированного покроя.

#### **5. Ремонт, обновление и отделка одежды.**

**5.1. Ремонт и обновление одежды.** Значение ремонта и обновления одежды, форма её износа. Виды и технические требования на ремонт различных видов одежды. Методы ремонта, применение ткани и материалы отделки.

Ремонт путем вклеивания, втачивания, притачивания, настрачивания вставок, надставок, накладок на участках верха при ремонте различных изделий.

Способы заделки пороков в штучных изделиях с сохранением рисунка.

Виды штопки. Художественная штопка и штопувка.

Ремонт одежды из синтетических тканей различными способами.

Перекрой при обновлении одежды, его технология.

Лабораторно-практическая работа. Выполнение штопувки и художественной штопки. Накладывание заплат.

**5.1. Основы отделочных работ.** Виды отделок, применяемых при изготовлении женского туалета, материал для выполнения отделок. Отделка на стачивающих и специальных машинах.

Отделки шнуром и тесьмой, сутажом или выюнчиком, бисером, стеклярусом.

Отделка кружевом, воланами, помпонами, кистями, вышивкой на специальных машинах.

Отделка ручной вышивкой.

Строчки из различных стежков, применяемые при ручных работах

Отделка деталей швейных изделий аппликациями.

Лабораторно – практическая работа. Выполнение отделочных работ: ручной вышивкой, растрачивание тесьмой.

Процесс изготовления одежды по инд. заказам.

#### **Критерии оценки:**

- оценкой «**зачтено**» оцениваются обучающиеся, показавшие знание основного учебного материала в объеме, необходимом для предстоящей работе по профессии, справляющихся с выполнением заданий, предусмотренных программой;

- оценка «**незачтено**» выставляется обучающимся, обнаружившим пробелы в знаниях основного учебного материала, допускающим принципиальные ошибки в выполнении предусмотренных программой заданий.