

Программа производственной практики

Программа производственной практики является частью программы профессиональной подготовки по профессии 19601 Швея и ориентирована на приобретение обучающимися практического опыта, обеспечивающего формирование компетенций в области легкой промышленности, необходимых для выполнения трудовых функций в сфере нового вида профессиональной деятельности «**Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов**».

Планируемые результаты освоения обучающимися настоящей программы установлены в соответствии с ФГОС по профессии НПО 262019.04 «Оператор швейного оборудования».

Содержание программы учитывает требования Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих к должностным обязанностям и знаниям швеи; требований к трудовым действиям, необходимым умениям и знаниям швеи.

1. Цели реализации программы

Приобретение обучающимися практического опыта, обеспечивающего формирование профессиональных компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций швеи:

ПК 1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

ПК 3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.

ПК 4. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.

ПК 5. Соблюдать правила безопасного труда.

2. Требования к результатам обучения

В результате освоения программы слушатель должен иметь следующий практический опыт, необходимый для развития и формирования компетенций, **иметь практический опыт:**

- выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;

уметь:

- обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
 - выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;
 - устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
 - выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;

знать:

- ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;
 - виды и качество обрабатываемых материалов;
 - назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;
 - способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин

3. Учебный (тематический) план и распределение часов (трудоемкость) по темам и видам работ.

№ п/п	Наименование тем	Всего часов
	Производственная практика	108

1	Ознакомление с видами работ. Инструктаж по технике безопасности, охране труда и пожарной безопасности.	3
2	Самостоятельное выполнение работ по изготовлению мужских сорочек из различных материалов.	51
3	Самостоятельное выполнение работ по изготовлению изготовления мужских брюк, шорт, бридж	42
4	Практическое применение новых производственных технологий и современных методов труда в швейном производстве	6
5	Выполнение выпускной практической квалификационной работы	6

Выполнение квалификационной (пробной) работы. Швея 2 разряда

Изготовление мужской сорочки с длинными рукавами

Изготовление мужской сорочки с двойной кокеткой

Изготовление мужской сорочки с короткими рукавами

Изготовление мужских шорт с накладными карманами

Изготовление спортивных брюк

Изготовление спортивных шорт

Изготовление шорт с боковыми накладными карманами

Изготовление шорт из трикотажного полотна

Швея 2-го разряда

Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов. Контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия. Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль. Регулирование натяжения нитей и частоты строчки.

Должен знать:

- методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из разных материалов;
- назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
- номера игл;
- правила закрепления нитей;
- смены шпуль;
- регулирования натяжения нитей и частоты строчки;
- правила рациональной организации рабочего места;
- правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- требования безопасности труда

Швея 2-го разряда:

Должен уметь:

- выполнять работы на универсальных и специальных швейных машинах с приспособлениями и без них в соответствии с установленными технологическими требованиями; – выполнять на машинах или вручную простые операции по пошиву изделий из различных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- ликвидировать обрывы нитей, производить смену шпуль;
- регулировать натяжения нитей и частоты строчки;
- рационально организовать рабочее место;
- соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- соблюдать требования безопасности труда;
- проверять правильность установки машинной иглы, регулировать натяжение нити, заправлять верхнюю и нижнюю нити, ликвидировать обрыв нити; устанавливать и регулировать высоту подъёма лапки и давление её на ткань, регулировать длину стежка (в миллиметрах);
- регулировать скорость машины при выполнении швов различных видов; распознавать виды швейных материалов, их лицевую и изнаночную сторону; проверять качество кроя,

соответствие цвета деталей изделий, ниток, пуговиц и прикладного материала техническому описанию и эстетическим показателям;

– проверять качество выполнения предыдущей операции; осуществлять самоконтроль в процессе выполнения работы; соблюдать правила санитарно-гигиенические, внутреннего распорядка, безопасности труда и пожарной безопасности.

4. Учебно-методическое обеспечение программы

Основные источники:

1. Иконникова Г.А., Производственное обучение портных по пошиву легкого платья, уч.пособие, М., Академия , 2000 г.

Дополнительные источники:

1. . Крючкова Г.А., Технология и материалы швейного производстваучебник,М.,Академия 2004г.,

2. Сотникова Т.С., Технология одежды, рабочая тетрадь, уч.пособие

3. Технология швейных изделий, уч.пособие, М., Академия 2004г

4. Труханова А.Т., Технология женской и детской легкой одежды, М., ВШ Академия, 2000г.

5. Журнал, 1 / 1993г.,Швейная промышленность

6. Журнал, 2 / 1993г., Швейная промышленность

7. Журнал, 3 / 1993г., Швейная промышленность

8. Журнал, 5(22) 2002г., В мире оборудования

9. ЗиминаН.И., ХаймиИ.И., СиньковаН.Б., Одежда новая и обновленная, Петрозаводск кареми, 1993г.

10. Иллюстр. Пособие, В.Я.Франц ,Швейные машины

11. Иллюстр. Пособие, В.Я.Франц, В.В.Исаев, Швейные машины

12. Иллюстрированное пособие по швейному оборудованию, М., Легкая индустрия 1972г.

13. Чижикова Л.П., Кружок конструирования и моделирования, М., Просвещение 1990г.

5. Контроль и оценка качества освоения программы

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (трудовых действий при выполнении трудовых функций)осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.	- Выбор соответственного оборудования для обработки деталей, узлов и пошива изделий	Индивидуальная форма контроля. Практическая работа. Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения работ
	-точное и своевременное выполнения операции по	Индивидуальная форма контроля.

	пошиву	<i>выполнения задание на учебной и производственной практики</i>
	-обработка деталей, узлов с соблюдением технических условий и технологической последовательностью.	<i>Контроль деятельности на практических занятиях</i>
	- Оптимальный выбор инструментов и приспособлений	
	-правильно применять инструменты и приспособления	Индивидуальная форма контроля. Практическая работа. Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения работ
	-определение видов и способов обработки	Индивидуальная форма контроля. Практическая работа. Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения работ
Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.	Точность определения соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов. цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.	Индивидуальная форма контроля. Практическая работа. Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения работ
	<i>Проверка соответствия сопутствующих материалов при обработки</i>	
	Проверка и замена при соответствии цвета деталей и сопутствующих материалов	<i>Наблюдение за деятельностью при выполнении лабораторных работ</i>
Контролировать качество края и качество выполненных операций.	- выявление дефектов края и не соблюдение технических условий при выполнении операций	Индивидуальная форма контроля. Практическая работа. Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения работ
	-знать конструктивные особенности изготавливаемого изделия	Индивидуальная форма контроля. Практическая работа. Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения работ

	-знать ассортимент швейных изделий и технические параметры обработки их деталей	Индивидуальная форма контроля. Практическая работа. Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения работ
Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.	-знать назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки	Индивидуальная форма контроля. Практическая работа. Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения работ
	-выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов	Индивидуальная форма контроля. Практическая работа. Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения работ
Соблюдать правила безопасного труда.	-точность соблюдения температурных режимов при ВТО -точность выполнения технологической последовательности	Индивидуальная форма контроля. Практическая работа. Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения работ