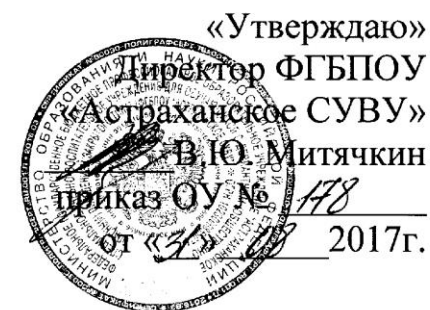


Принято решением  
педагогического совета ОУ  
пр № 1 от 30.08. 2017 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной организации для обучающихся с девиантным поведением  
**Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение**  
**«Астраханское специальное учебно-воспитательное учреждение для обучающихся с девиантным**  
**(общественно опасным) поведением закрытого типа »**  
по программе профессионального обучения  
19906 Электросварщик ручной сварки

Квалификация : электросварщик ручной сварки  
Форма обучения – очная  
Нормативный срок обучения – 10 мес.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

К рабочему учебному плану профессиональной подготовки по профессии: «Электросварщик ручной сварки» 2-4 разряда, код по перечню 19906, рассчитан на 10 месяцев обучения из расчёта 15 часов в неделю в течение учебного года и 26 часов в неделю во время осенних, весенних и 36 часов в неделю во время летних каникул. Учебный план разработан в соответствии с квалификационной характеристикой, перечнем профессий для профессиональной подготовки.

Рабочий учебный план состоит из блоков теоретического и производственного обучения. Теоретическое обучение включает профессиональный цикл.

Профессиональный цикл рассчитан на 198 часов. Производственное обучение занимает 490 часов, из которых 382 часа проводятся, как учебная практика (производственное обучение) в мастерских и 108 часов, как непрерывная производственная практика.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после проверки знаний по технике безопасности.

На консультации, которые проводятся вне основного учебного времени, отводится 50 часов, на квалификационный экзамен 8 часов. Экзамен проводится в соответствии с Положением о порядке аттестации. Практическая квалификационная работа проводится за счёт времени, отведённого на производственную практику. По дисциплинам, по которым не предусмотрено экзамена, проводятся зачёты. По окончании обучающемуся выдаётся свидетельство установленного образца и присваивается 2-4 разряд.

№ п/п	Наименование циклов, дисциплин, практик	Итоговая аттестация	Распределение обязательной нагрузки									Всего часов	
			I курс										
			I полугодие				II полугодие						
			9 нед.	1 нед.	8 нед.	2 нед.	10 нед.	1 нед.	8 нед.	3 нед.	9 нед.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	11	12	
<b>1</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>												
ОП 01	Основы инженерной графики	з	1		1		1		1				14
ОП 03	Основы электротехники	з	1		1		1		1				13
ОП 04	Основы материаловедения	з	1	1	1		1	2	1				33
ОП 05	Допуски и технические измерения	з	1		1		1		1				14
<b>2</b>	<b>Профессиональный цикл</b>												
УД 01.01	Основы теории сварки и резки металла	з	1	2	1		1	3	1				27
МДК 02.01	Оборудование, техника и технология электросварки		1	2	1	-	1	3	1				28
МДК 02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла		1	2	1		1	2	1	-			35
МДК 02.05	Технология производства сварных конструкций		1	3	1		1	2	1	-			34
уп	Учебная практика (производственное обучение)		10	16	10		10	14	10				382
ПП	Производственная практика	ВПКР	-	-	-	-	-	-	-	36			108
	Групповые и индивидуальные консультации												50
	<b>Итоговая аттестация</b>												8
	<b>Итого</b>		135	26	120	-	150	26	120	108			746