

Принято решением
педагогического совета ОУ
пр № 1 от 30.08. 2017 г.



«Утверждаю»

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной организации для обучающихся с девиантным поведением

Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

«Астраханское специализированное учебно-воспитательное учреждение для обучающихся с девиантным

(общественно опасным) поведением закрытого типа»

по программе профессионального обучения

19906 Электросварщик ручной сварки

Квалификация : электросварщик ручной сварки
Форма обучения — очная
Нормативный срок обучения — 10 мес.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

К рабочему учебному плану профессиональной подготовки по профессии: «Электросварщик ручной сварки» 2-4 разряда, код по перечню 19906, рассчитан на 10 месяцев обучения из расчёта 15 часов в неделю в течении учебного года и 26 часов в неделю во время осенних, весенних и 36 часов в неделю во время летних каникул. Учебный план разработан в соответствии с квалификационной характеристикой, Перечнем профессий для профессиональной подготовки.

Рабочий учебный план состоит из блоков теоретического и производственного обучения. Теоретическое обучение включает профессиональный цикл.

Профессиональный цикл рассчитан на 198 часов. Производственное обучение занимает 490 часов, из которых 382 часа проводятся как учебная практика (производственное обучение) в мастерских и 108 часов как непрерывная производственная практика.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после проверки знаний по технике безопасности.

На консультации, которые проводятся вне основного учебного времени, отводится 50 часов, на квалификационный экзамен 8 часов. Экзамен проводится в соответствии с Положением о порядке аттестации. Практическая квалификационная работа проводится за счёт времени, отведённого на производственную практику. По дисциплинам, по которым не предусмотрено экзамена, проводятся зачёты. По окончании обучающемуся выдаётся свидетельство установленного образца и присваивается 2-4 разряд.

| № п/п | Наименование циклов, дисциплин, практик | Итоговая атт. | Распределение обязательной нагрузки | | | | | | | | | Всего часов | |
|-----------|--|---------------|-------------------------------------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|--------|--------|-------------|-----|
| | | | I курс | | | | | | | | | | |
| | | | I полугодие | | | | II полугодие | | | | | | |
| | | | 9 нед. | 1 нед. | 8 нед. | 2 нед. | 10 нед. | 1 нед. | 8 нед. | 3 нед. | 9 нед. | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 11 | 12 | |
| 1 | Общепрофессиональный цикл | | | | | | | | | | | | |
| оп 01 | Основы инженерной графики | з | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | | | 14 |
| оп 03 | Основы электротехники | з | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | | | 13 |
| оп 04 | Основы материаловедения | з | 1 | 1 | 1 | | 1 | 2 | 1 | | | | 33 |
| оп 05 | Допуски и технические измерения | з | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | | | 14 |
| 2 | Профессиональный цикл | | | | | | | | | | | | |
| уд 01.01 | Основы теории сварки и резки металла | з | 1 | 2 | 1 | | 1 | 3 | 1 | | | | 27 |
| мдк 02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки | | 1 | 2 | 1 | - | 1 | 3 | 1 | | | | 28 |
| мдк 02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла | | 1 | 2 | 1 | | 1 | 2 | 1 | - | | | 35 |
| мдк 02.05 | Технология производства сварных конструкций | | 1 | 3 | 1 | | 1 | 2 | 1 | - | | | 34 |
| уп | Учебная практика (производственное обучение) | | 10 | 14 | 10 | | 10 | 16 | 10 | | | | 382 |
| пп | Производственная практика | ВПКР | - | - | - | - | - | - | - | 36 | | | 108 |
| | Групповые и индивидуальные консультации | | | | | | | | | | | | 50 |
| | Итоговая аттестация | | | | | | | | | | | | 8 |
| | Итого | | 135 | 24 | 120 | - | 150 | 28 | 120 | 108 | | | 746 |